

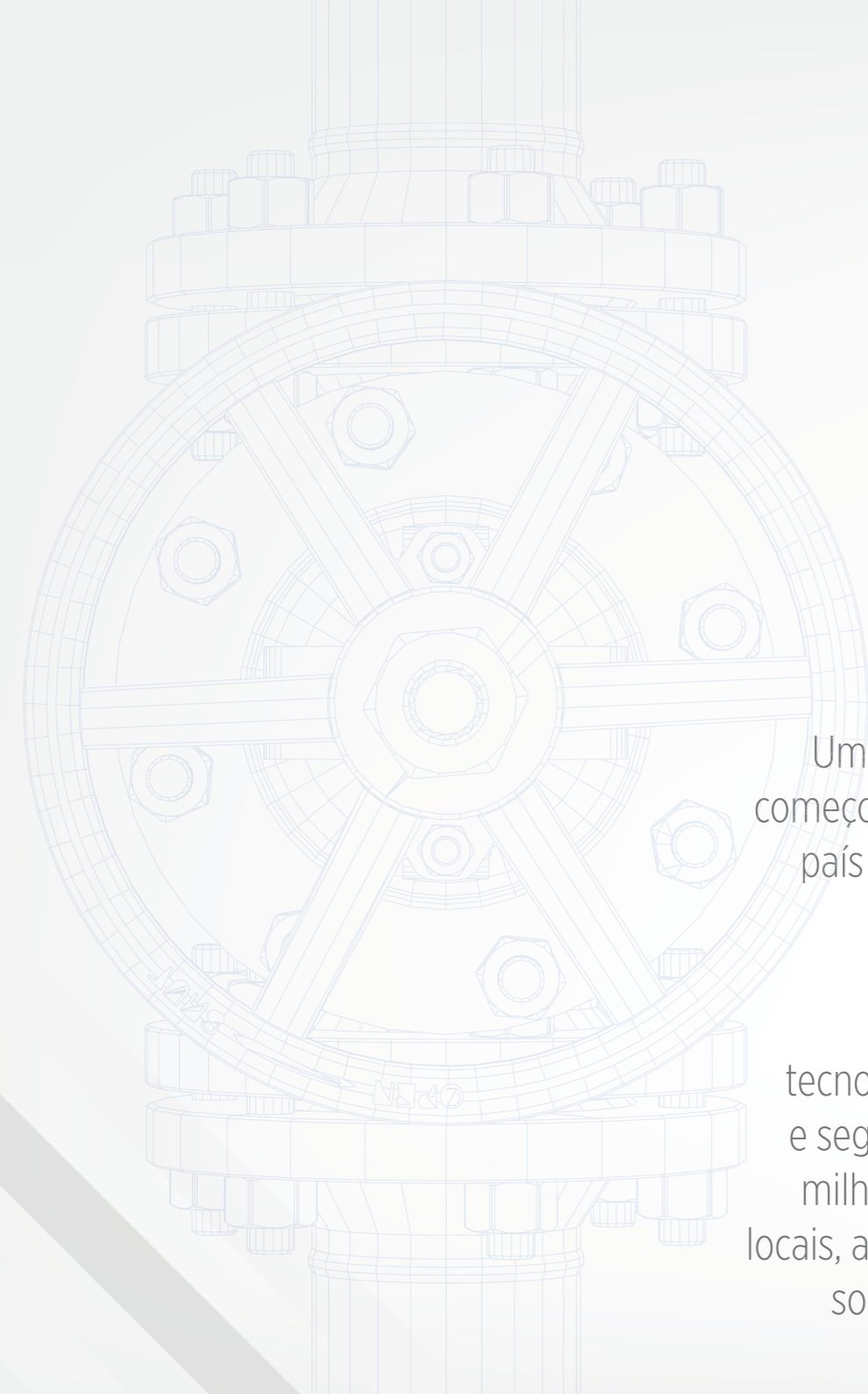


 **cépio**
MEDIDORES DE GÁS



***PRECISÃO, ROBUSTEZ
E CONFIABILIDADE
NA HORA DE FAZER
A MEDIÇÃO DE GÁS.***

dépio
MEDIDORES DE GÁS



QUEM SOMOS

Uma marca inovadora, confiável e acessível. A história da Aépio começou em 2011, quando a Agau, uma das maiores fabricantes do país em conexões para saneamento, introduziu os medidores de gás da linha ABL no mercado, expandindo suas operações.

Desde então, temos investido frequentemente em tecnologia de ponta para testes e medição, garantindo qualidade e segurança para as casas, apartamentos e empreendimentos de milhares de brasileiros. Através da nossa rede de representantes locais, atendemos às necessidades de cada cliente, oferecendo uma solução completa, dos medidores às conexões personalizadas.

SÃO 2 ANOS DE GARANTIA DA AÉPIO*.

Todos os medidores Aépio têm uma vida útil longa. Durante a verificação, prezamos pela qualidade em nossa linha de montagem, o que nos permite entregar precisão e eficiência em medição. Além disso, todos os equipamentos passam por uma série de testes antes de serem lacrados e saírem da fábrica. O tempo de uso dos medidores, indicado pelo INMETRO, é de 10 anos após a sua verificação.



APROVADOS PELO INMETRO

- Os medidores seguem as normas internacionais mais exigentes de fabricação, INMETRO e OIML R137.
- Laboratório creditado na ISO 17.025
- Homologado como posto auto verificador
- 100% dos equipamentos são inspecionados e lacrados no laboratório no Brasil, através de bancadas de verificação de última geração.



SEGURANÇA

Esse tipo de equipamento é responsável pelo registro do consumo de gás nas residências ou empresas.

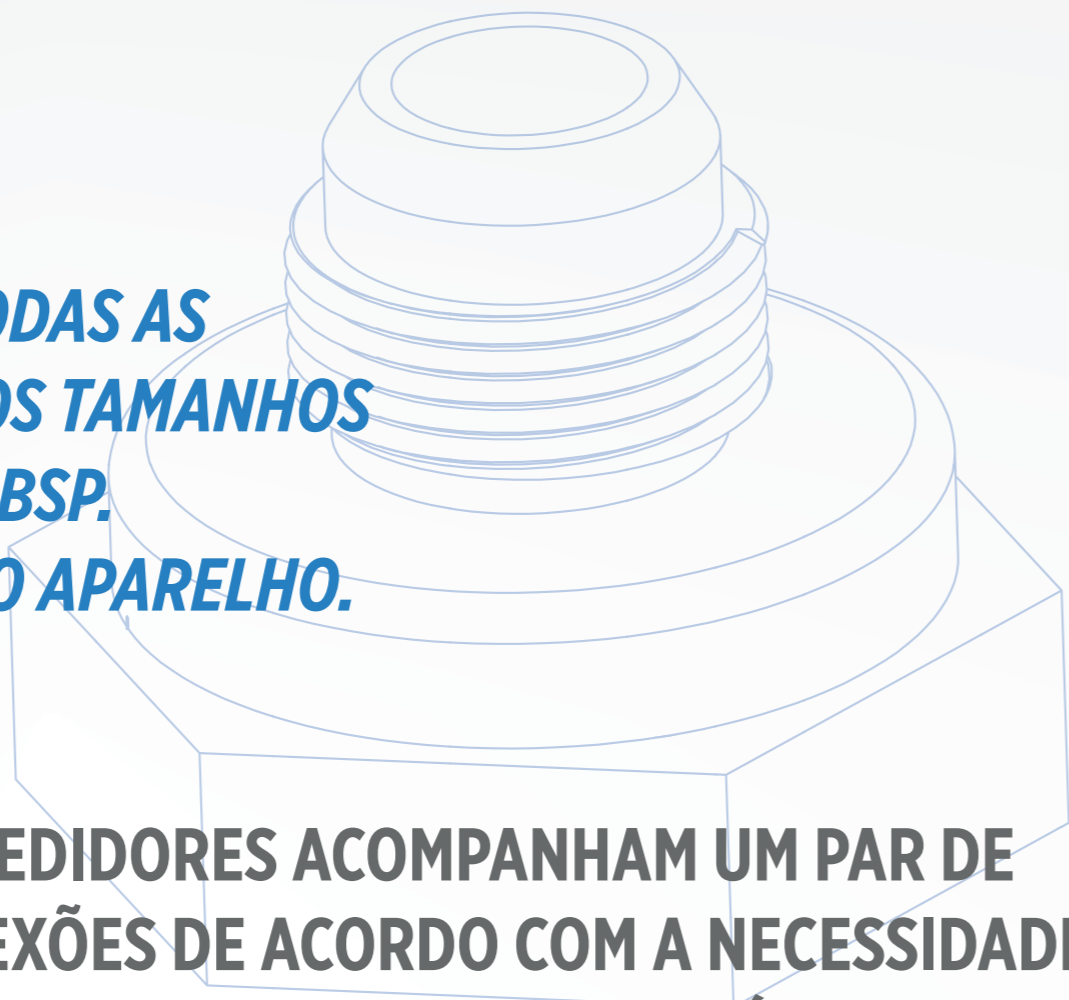
Por isso, todo o cuidado e atenção são tomados na hora de sua fabricação, seguindo as normativas mais rigorosas, garantindo, assim, segurança na utilização e confiança na leitura.

O lacre é a garantia de que os produtos respeitam as normas técnicas e de segurança impostas pelo Inmetro.

CONEXÕES PERSONALIZADAS

NOSSOS MEDIDORES OFERECEM TODAS AS CONEXÕES PARA SEU NEGÓCIO, NOS TAMANHOS 3/8"SAE, 1/2"SAE, 1/2"BSP E 3/4"BSP. TODOS COMPATÍVEIS COM O MESMO APARELHO.

OS MEDIDORES ACOMPANHAM UM PAR DE CONEXÕES DE ACORDO COM A NECESSIDADE DO CLIENTE, PENSANDO NAS INÚMERAS VARIAÇÕES DE PROJETOS E INSTALAÇÕES.



DESIGN COMPACTO



OS TRÊS MODELOS POSSUEM DIMENSÕES EXTERNAS ÚNICAS, O QUE FACILITA A SUA INSTALAÇÃO.



MEDIDOR DE DIAFRAGMA SMART

PREPARADO PARA MÓDULO DE COMUNICAÇÃO REMOTA

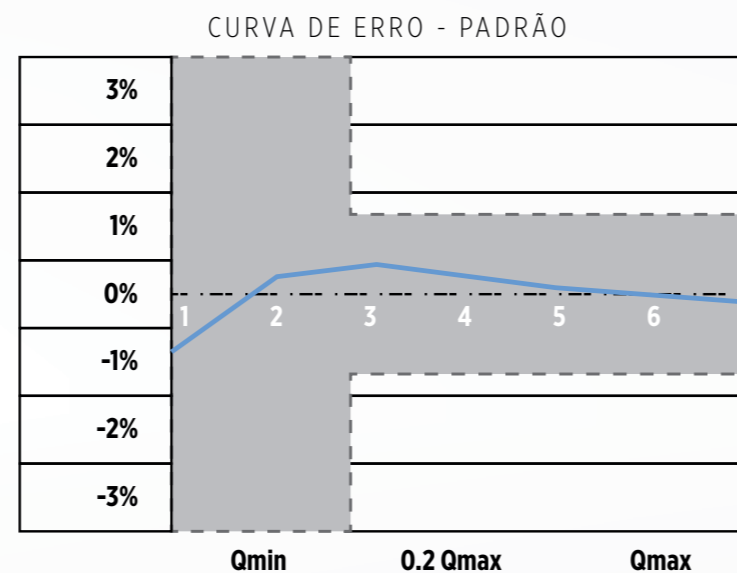
PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

Medidor de gás de princípio de medição volumétrico, composto por quatro câmaras de diafragma, que se movem alternadamente. À medida que o gás percorre o seu caminho pelo instrumento, as diferenças de pressão geradas fazem com que o diafragma se mova. Esse movimento é transferido a partir de uma série de transmissões engrenadas, que permitem o registro preciso do fluxo de gás, apresentados no display do mecanismo. Pré-equipado com sistema modular para smart metering, permitindo a comunicação remota.



+ + + ATRIBUTOS

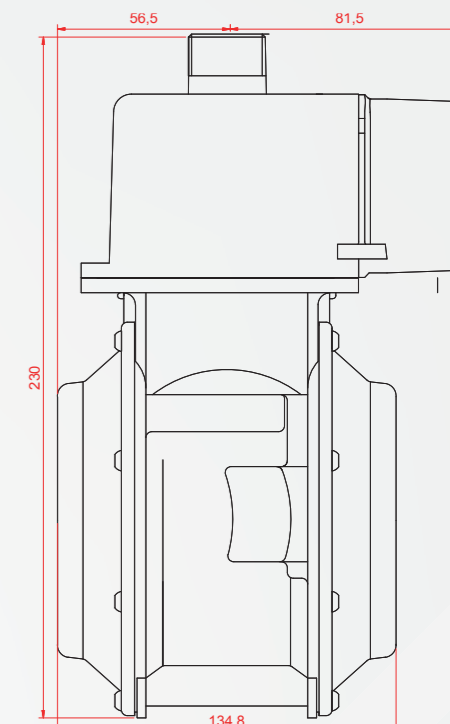
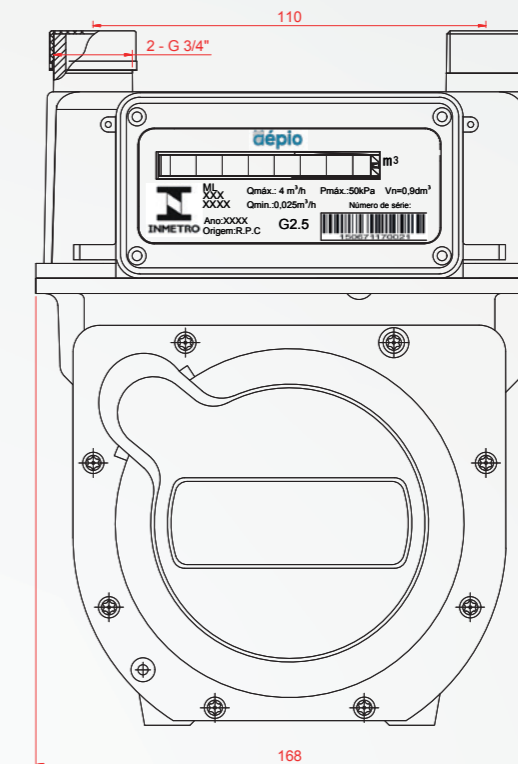
- Aplicável para GN e GLP
- Pré-equipados para leitura e comunicação remota
- Corpo em alumínio
- Conexões inclusas na compra
- 2 anos de garantia
- Visor mais seguro com impressão a laser



Designação de modelo • G1 - G1.6 - G2.5

PARÂMETROS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS METROLÓGICAS	G1	G1.6	G2.5
Qmax (m³/h)	1.6	2.5	4
Qmin (m³/h)	0.016	0.016	0.025
Classe de Precisão	1.5		
Volume Cíclico (dm³)	0.9		
P.max de Trabalho (kPa)	50		
Perda de carga (Pa)	200		
Conexão Padrão*	3/4" BSP		
Entre Eixo* (mm)	110		



CERTIFICAÇÕES

INMETRO - OIML - ILAC - LAB ACREDITADO



Inmetro Portaria 223 - 2018

MEDIDOR DE DIAFRAGMA STANDARD

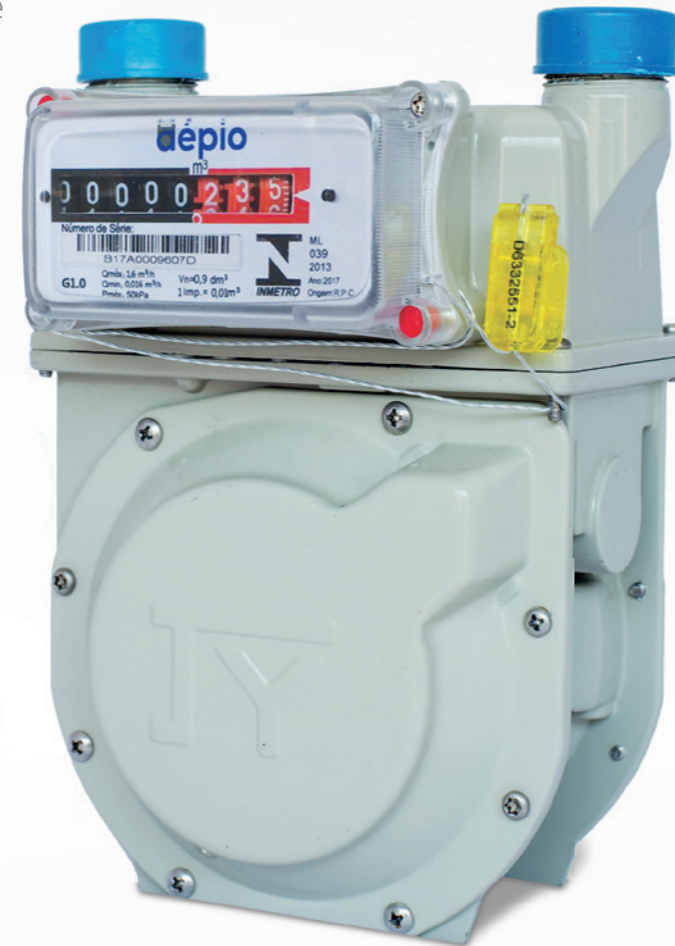
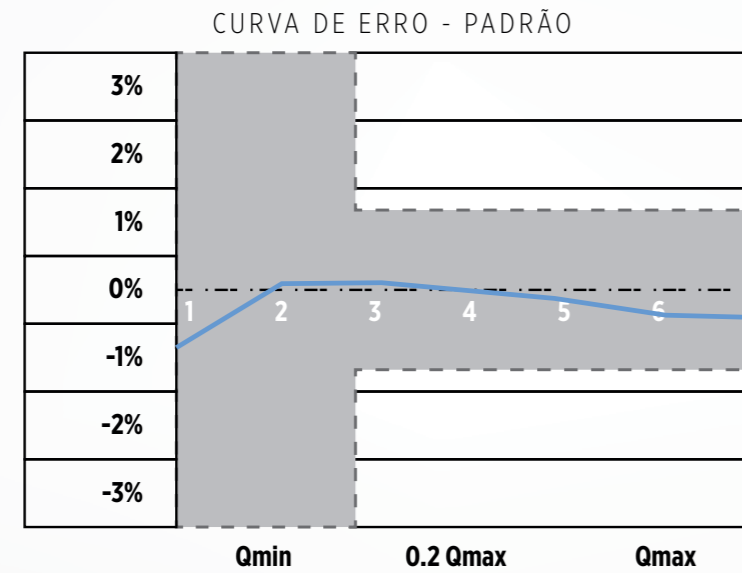
PRÉ-EQUIPADO PARA LEITURA REMOTA

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

Medidor de gás de princípio de medição volumétrico, composto por quatro câmaras de diafragma, que se movem alternadamente. Equipado com Sistema modular para smart metering, permitindo a leitura remota. À medida que o gás percorre o seu caminho pelo instrumento, as diferenças de pressão geradas fazem com que o medidor se mova. Esse movimento é transferido a partir de uma série de transmissões engrenadas, que permitem o registro preciso do fluxo de gás, apresentados no display do mecanismo. Pré-equipado para leitura remota.

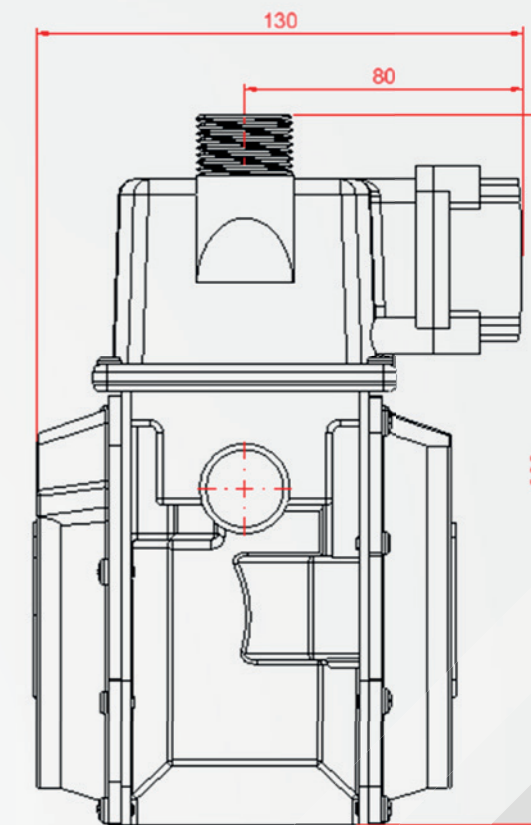
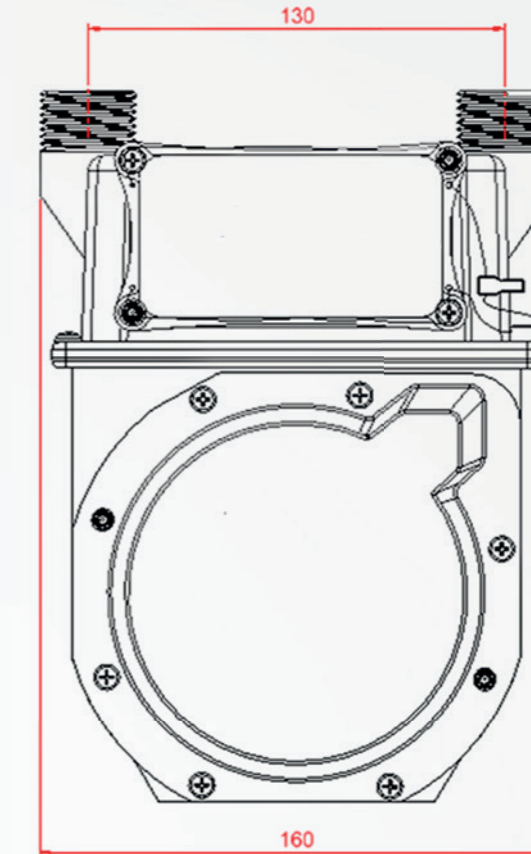
ATRIBUTOS + + +

- Aplicável para GN e GLP
- Pré-equipados para leitura remota
- Corpo em alumínio
- Conexões inclusas na compra
- 2 anos de garantia



PARÂMETROS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS METROLÓGICAS	G1	G1.6	G2.5
Qmax (m³/h)	1.6	2.5	4
Qmin (m³/h)	0.016	0.016	0.025
Leitura mínima (dm³)	0,2		
Pressão Máxima Trabalho (kPa)	50		
Totalizador Máximo	99.999,999		
Conexão padrão	M30		
Entre Eixo (mm)	130		



CERTIFICAÇÕES

INMETRO - OIML - ILAC - LAB ACREDITADO



Alterar para Inmetro Portaria 039 - 2013

Designação de modelo • G1 - G1.6 - G2.5

MEDIDOR DE DIAFRAGMA G4

PARA MAIORES VAZÕES

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO + + +

Medidor de gás de princípio de medição volumétrico, composto por quatro câmaras de diafragma, que se movem alternadamente. À medida que o gás percorre o seu caminho pelo instrumento, as diferenças de pressão geradas fazem com que o diafragma se mova. Esse movimento é transferido a partir de uma série de transmissões engrenadas, que permitem o registro preciso do fluxo de gás, apresentados no display do mecanismo. Pré-equipado para leitura remota.

ATRIBUTOS + + +

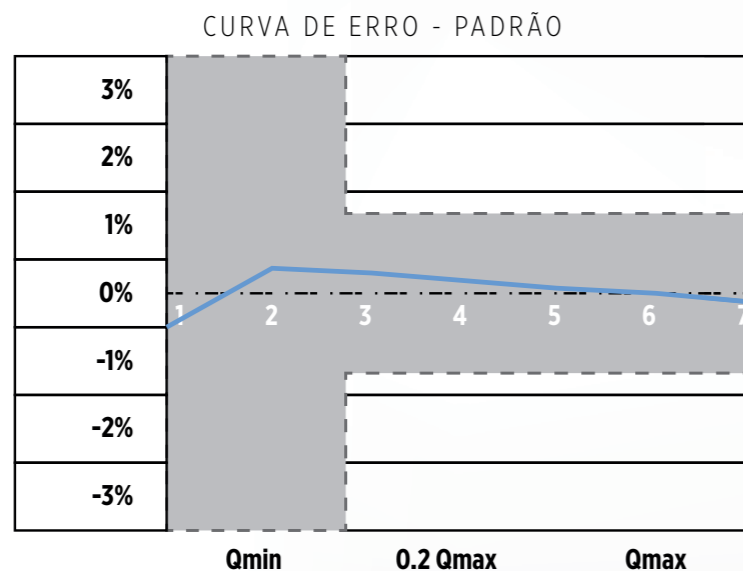
Aplicável para GN e GLP

Pré-equipados para leitura remota

Corpo em ferro

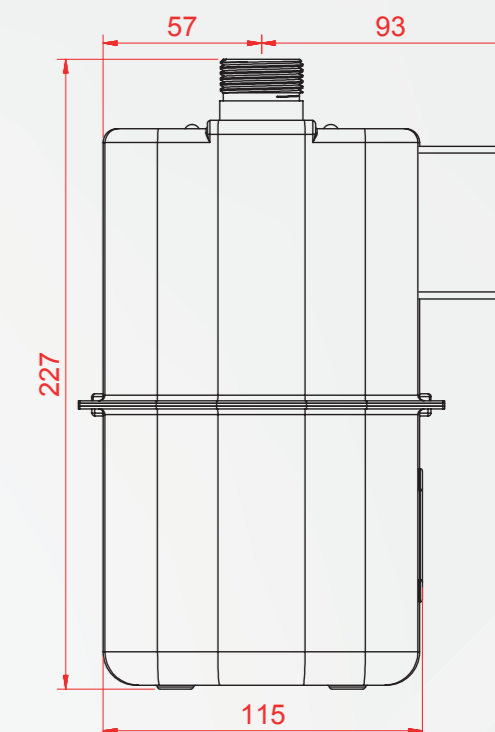
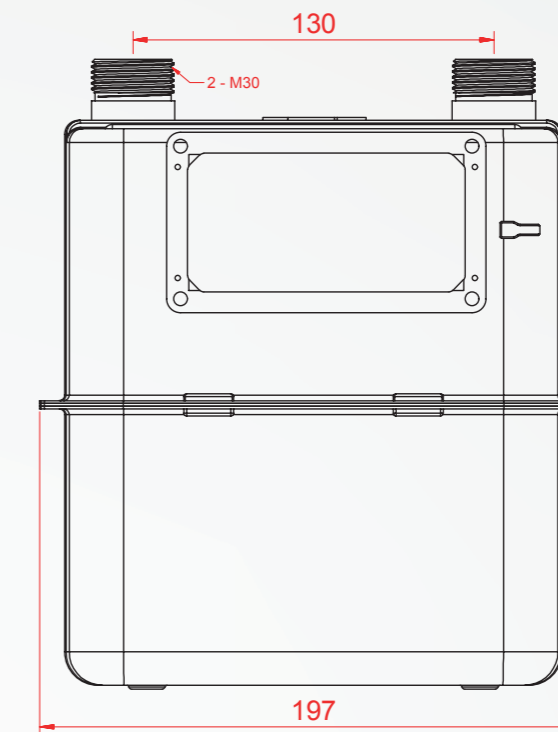
Conexões inclusas na compra

2 anos de garantia



PARÂMETROS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS METROLÓGICAS	
Qmax (m³/h)	6,0
Qmin(m³/h)	0,04
Classe de Precisão	1,5
Volume Cíclico (dm³h)	1,2
P.max de Trabalho (kPa)	50
Perda de carga (Pa)	200
Rosca	M30
Conexão padrão	M30
Entre eixo	130



CERTIFICAÇÕES

INMETRO - OIML - ILAC - LAB ACREDITADO

Inmetro Portaria 039 - 2013



MEDIDOR ROTATIVO

+ PRINCÍPIO DE + FUNCIONAMENTO

O medidor de gás rotativo opera utilizando a tecnologia de deslocamento positivo, sendo um equipamento de alta precisão e confiabilidade para medição de volume e vazão de gás natural e outros gases em plantas e estações de gás. É aplicável também para a medição em residências e edifícios, assim como em estabelecimentos comerciais e plantas industriais, contendo um abrangente alcance de medição.



Designação de modelo
G6 a G1000

TIPO: G6
Ratio: 110.095:1
LF: 1Pulse=0.01m³
www.aepio.com.br

ATRIBUTOS

- ▼ Vazões de: 0,4m³/h a 1600m³/h
- ▼ Classes de Pressão em PN16 e ANSI 150
- ▼ Corpo do medidor feito em alumínio anodizado de alta resistência
- ▼ Contador giratório (355°), para ajuste conforme instalação do medidor
- ▼ Saída pulsada inclusa no medidor
- ▼ Compatível com corretores eletrônicos de volume, permitindo correções de temperatura, pressão e fator de compressibilidade, convertendo volume medido em volume à condições de referência

PARÂMETROS TÉCNICOS

Designação	DN	Pmax	Faixa de Medição	Qmax	Qmin	Perda de Carga em Qmax	Volume por Rotação	Saída Pulsada
	mm	(kPa)		(m³/h)	(m³/h)			
TYL-G6	20	1600	25:1	10	0,4	0,13	9×10 ⁻⁵	0,01
TYL-G10	25	1600	40:1	16	0,4	0,08	1.77×10 ⁻⁴	0,1
TYL-G16	32	1600	50:1	25	0,5	0,14	2.106×10 ⁻⁴	0,1
	40	1600	50:1	25	0,5	0,12	2.106×10 ⁻⁴	0,1
TYL-G25	50	1600	50:1	25	0,5	0,15	2.106×10 ⁻⁴	0,1
	40	1600	80:1	40	0,5	0,15	2.838×10 ⁻⁴	0,1
TYL-G40	50	1600	80:1	40	0,5	0,13	2.838×10 ⁻⁴	0,1
	40	1600	130:1	65	0,5	0,35	5.676×10 ⁻⁴	0,1
TYL-G65	50	1600	130:1	65	0,5	0,24	5.676×10 ⁻⁴	0,1
	40	1600	200:1	100	0,5	0,42	7.107×10 ⁻⁴	0,1
TYL-G100	80	1600	250:1	160	0,65	0,42	1.053×10 ⁻³	1
TYL-G160-3*	80	1600	160:1	250	1,6	0,52	2.785×10 ⁻³	1
TYL-G160-4*	100	1600	160:1	250	1,6	0,39	2.785×10 ⁻³	1
TYL-G250	100	1600	200:1	400	2	0,51	4.211×10 ⁻³	1
TYL-G400-4*	100	1600	260:1	650	2,5	0,7	5.661×10 ⁻³	1
TYL-G400-6*	150	1600	100:1	650	6,5	0,43	1.049×10 ⁻²	1
TYL-G650	150	1600	160:1	1000	6,5	0,47	1.574×10 ⁻²	1
TYL-G1000	200	1600	160:1	1600	10	0,65	1.971×10 ⁻²	10

CERTIFICAÇÕES

OIML, ILAC e INMETRO portaria 119 de 2019



MEDIDOR DE TURBINA

PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO + + +

O medidor de gás de turbina é um equipamento de princípio velocimétrico de medição, sendo adequado para o uso em grandes e constantes volumes de gás. Focando em gás natural, em estações de transmissão de gás, plantas de energia, estações de cidades, estações de injeção de biogás bem como em outras inúmeras aplicações de plantas industriais, onde é necessária a medição precisa da transferência de custódia do gás.

ATRIBUTOS

- ▼ Vazões de: 5m³/h a 6500m³/h
- ▼ Classes de Pressão em PN10 a PN100 e ANSI 150, 300 e 600
- ▼ Corpo do medidor feito em alumínio anodizado de alta resistência ou aço carbono
- ▼ Contador giratório (355°), para ajuste conforme instalação do medidor
- ▼ Posições de montagens verticais ou horizontais
- ▼ Saída pulsada inclusa no medidor
- ▼ Compatível com corretores eletrônicos de volume, permitindo correções de temperatura, pressão e fator de compressibilidade, convertendo volume medido em volume à condições de referência.

CERTIFICAÇÕES

OIML, ILAC e INMETRO
portaria 122 de 2019



Designação Designação de modelo
G65 a G4000 G40 a G4000

PARÂMETROS TÉCNICOS

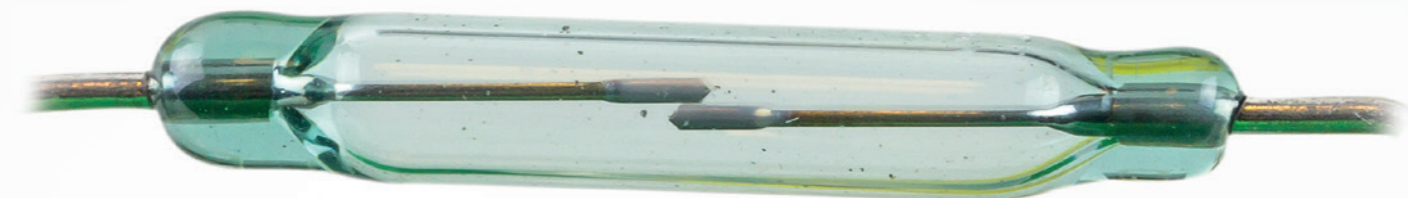
Designação	DN	Faixa de Medição	Qmax	Qmin	Perda de Pressão em Qmax	Saída Pulsada	Classe de Pressão		Material do Corpo
	(mm)	(m ³ /h)	(m ³ /h)	(m ³ /h)	(kPa)	(m ³ /imp)	kPa	Classe	
TBQM-G40	50	10:1	65	6,5	0,7	0,1	1600 2500 4000 6300 10000 16000	150 300 600 900	≤1600 KPa Liga de Alumínio ≥1600 kPa Aço Fundido Aço Carbono
TBQM-G65		10:1	100	10	1,37				
TBQM-G100		20:1	160	8	0,44				
TBQM-G160	80	20:1	250	13	0,87				
TBQM-G250		20:1	400	20	1,81				
TBQM-G160		20:1	250	13	0,05				
TBQM-G250	100	20:1	400	20	0,96				
TBQM-G400		20:1	650	32	1,92				
TBQM-G400		20:1	650	32	0,36				
TBQM-G650	150	20:1	1000	50	1,04				
TBQM-G1000		20:1	1600	80	1,78				
TBQM-G650		20:1	1000	50	0,11				
TBQM-G1000	200	20:1	1600	80	0,28				
TBQM-G1600		20:1	2500	130	0,65				
TBQM-G1000		20:1	1600	80	0,62				
TBQM-G1600	250	20:1	2500	130	1,25				
TBQM-G2500		20:1	4000	200	1,93				
TBQM-G1600		20:1	2500	130	0,46				
TBQM-G2500	300	20:1	4000	200	1				
TBQM-G4000		20:1	6500	320	2,01				

SENSORES HALL E REED

INTRODUÇÃO + + +

Para atender os diversos tipos de equipamentos de telemetria no mercado, a Aépio desenvolveu sensores de pulso com diferentes tecnologias, a fim de trazer as melhores soluções para os clientes. Esses sensores são responsáveis por captar sinais de leitura dos equipamentos e realizar a transmissão pulsada. Existem duas linhas principais que são abordadas, uma mais tradicional, com sensores do tipo Reed Switch e outra com sensores do tipo Hall.

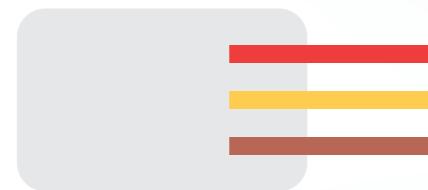
SENSOR REED SWITCH



Sensores do tipo Reed Switch são a tecnologia mais comum e adotada pelo mercado. São sensores do tipo N/A (normalmente abertos) e, quando sob influência magnética, o circuito é fechado, emitindo um pulso para o sistema.

Uma das vantagens do sensor Reed é que o mesmo pode ser utilizado tanto com a alimentação por corrente, quanto por contato seco.

O sistema de Pulso é composto por 3 fios



Os pulsos serão lidos pelo fio Laranja, sendo que cada pulso equivale a 10l de consumo de gás (0,01m³), ou seja, uma volta completa do primeiro rolete do medidor. Em caso de tentativa de fraude/adulteração, o fio vermelho irá emitir, sinalizando problemas.

SENSOR HALL

Os sensores Hall foram desenvolvidos para trazer uma nova opção de tecnologia ao mercado. O sensor é de fácil encaixe no visor do medidor e permite a instalação de sistemas de leitura quando o medidor sai da fábrica, ou quando já está em uso no cliente.

Cada sensor conta com numeração e código de identificação únicos, para vinculação aos sistemas de telemetria. Além disso, o sensor é composto por 4 fios:

CC (Vermelho) - Alimentação de 3.3V
Nesse fio, é feita a alimentação do sistema com 3.3V (entrada positiva)

GND (Preto) - Terra/Negativo
Aqui, é conectado a alimentação negativa do sistema

PULSO A (Verde) - Pulso de Leitura
No fio verde, deve ser feita a leitura do sinal do sensor. A cada 10l, esse fio irá emitir um pulso de T>500ms

PULSO B (Marrom) - Pulso Anti-fraude
Em caso de tentativa de fraude, o fio marrom irá emitir um pulso, também de T>500ms, para alertar o sistema de telemetria de uma possível adulteração

O sensor conta com um código de barras, que fica visível na parte frontal. Esse código pode ser usado para a vinculação do sensor com o medidor nos sistemas de telemetria, e isso depende de cada sistema individual.

O Hall foi escolhido por se tratar de um sensor mais confiável, preciso e robusto dos que de tipo Reed, esse tipo de sensor funciona medindo pulsos gerados pelo medidor de gás, nesse caso, será emitido um pulso a cada 10l de consumo (colocar no vídeo 10l = 0,01m³/h), ou seja, a cada volta completa do primeiro rolete.





(51) 3208.3030

Rua Cecília F. Barcelos, nº 60 - Gravataí (RS) - CEP: 94035-18

 [aepiomedidoresdegas](https://www.facebook.com/aepiomedidoresdegas)

vendas@aepio.com.br

contato@aepio.com.br

